

证 明

本证明之附件是向本局提交的下列专利申请副本

申 请 日： 2003. 04. 29

申 请 号： 03225587. X

申 请 类 别： 实用新型

发明创造名称： 电夹盒

申 请 人： 吴月琴

发明人或设计人： 吴永学、卢志昌

中华人民共和国
国家知识产权局局长

王 荣 川

2004 年 3 月 23 日

PJ0320180.04

权 利 要 求 书

1、一种电夹盒，其特征在于：设置一个能容纳电夹的空心盒体，盒体的外侧设置一个向上开口的轴套槽；盒体上部两侧的内边缘设置一对对称的手型印卡位；盒体内倒置电夹；电夹由两个上部设有半圆形导线孔，中部设有手型印，底部内设置一组用螺钉、螺母固定的铜钳齿片，左、右相互对称的空心左胶柄和右胶柄组成；每个胶柄手型印下部的内侧设置一对对应的轴套；每个轴套的中心设置一个同心轴孔；用一根铆钉穿过同侧左、右胶柄同心轴孔之后，穿过一条弹簧轴心，再穿过另一侧左、右胶柄同心轴孔将其铆固。

2、如权利要求 1 所述的电夹盒，其特征在于：由手型印与手型印卡位紧配合固定电夹。

3、如权利要求 1、2 所述的电夹盒，其特征在于：左胶柄、右胶柄、电夹盒采用塑胶材料制作。

说明书

电夹盒

技术领域:

本实用新型涉及电气工具的电夹携带与保护装置。

背景技术:

常见的电极夹导线散乱,不便放置。

本实用新型的目的在于:提供一种使用方便,易于携带的电夹盒。

发明内容:

设置一个能容纳电夹的空心箱体,箱体的外侧设置一个向上开口的轴套槽;箱体上部两侧的内边缘设置一对对称的手型印卡位;箱体内倒置电夹;电夹由两个上部设有半圆形导线孔,中部设有手型印,底部内设置一组用螺钉、螺母固定的铜钳齿片,左、右相互对称的空心左胶柄和右胶柄组成;每个胶柄手型印下部的内侧设置一对对应的轴套;每个轴套的中心设置一个同心轴孔;用一根铆钉穿过同侧左、右胶柄同心轴孔之后,穿过一条弹簧轴心,再穿过另一侧左、右胶柄同心轴孔将其铆固。

由手型印与手型印卡位紧配合固定电夹。

左胶柄、右胶柄、电夹盒采用塑胶材料制作。

本实用新型具有放置整洁,使用方便,易于携带等优点。

附图说明:

附图是 1 本实用新型的立体图;

附图是 2 本实用新型的立体装配图;

附图是 3 本实用新型电夹的立体图。

实施方式:

设置一个能容纳电夹 16 的空心箱体 1, 箱体 1 的外侧设置一个向上开口的轴套槽 14; 箱体 1 上部两侧的内边缘设置一对对称的手型印卡位 15; 箱体 1 内倒置电夹 16; 电夹 16 由两个上部设有半圆形导线孔 12, 中部设有手型印 4, 底部内设置一组用螺钉 9、螺母 7 固定的铜钳齿片 3, 左、右相互对称的空心左胶柄 8 和右胶柄 5 组成; 每个胶柄手型印 4 下部的内侧设置一对对应的轴套 13; 每个轴套 13 的中心设置一个同心轴孔 11; 用一根铆钉 10 穿过同侧左、右胶柄同心轴孔 11 之后, 穿过一条弹簧 2 轴心, 再穿过另一侧左、右胶柄同心轴孔 11 将其铆固。由手型印 4 与手型印卡位 15 紧配合固定电夹 16。左胶柄 8、右胶柄 5、箱体 1 采用塑胶材料制作。箱体 1 与所用设备的壳体采用扣挂方式连接。

导线 6 一端连接铜钳齿片 3, 另一端自线孔 12 引出至电源内部电池。使用毕, 将电极夹收入电夹盒 1 中。一般此类装置都是正、负两个电极配对使用。左胶柄、右胶柄、电夹盒可采用塑胶材料制作。





